宛先　　発信　　照会No.

貴社名	様	発行日	年　月　日 / 担当
		見積期限	年　月　日
ご担当者名	様	情勢判断	

ご連絡先	TEL FAX			新規導入のポイント	新規設備 ・ 設備更新 ・ ライン変更
見積種別	(新規製作・リペア・改造)可否の検討依頼 ・金額 ・ 注文 再ファックス　該当する部分を○で囲ってください。			接続する機械 機械名	組立機・加工機・包装機・印刷機・分類機
引合台数	台	希望納期	年　月　日	仕様能力	タクト　秒／個
ワークの種類	名称			運転状況	連続 ・ 断続 (作動　秒 ・ 停止　秒)
	材質／質量	／　g ／　個		静電気	有 (　kV) ・特に影響無
	バリ／付着物	有 (　)・無 ／ 有(　)・無		逆押し	有 (　mm) ・無
	静電気	有 (　kV)・特に影響 無		雰囲気	(粉塵 ・ オイルミスト) 有 ・ (湿度 ・ 温度) 高い
	サンプル	有 (送付数　個)・無		エアーの使用	可・不可　空圧設備 有 (　kg／cm²)・無
整列条件	能力	個 ／ 列 ／ 分		シュート	要・不要・客先ご準備 (　mm)
	供給列数	列			方式　傾斜　度 ・ リニアフィーダー
	達成率	%			材質　ステンレス ・ アルミ ・ 一任
駆動部 パーツフィーダ	希望形式	電磁式・圧電式 ／ 全波・半波 ／ 一任			表面処理　焼入れ・窒化・メッキ・テフロン・磨き・一任
	要 ・ 不要 ・ 客先ご準備 (メーカー形式　)			駆動部 リニアフィーダ	希望形式　電磁式・圧電式 ／ 全波・半波 ／ 一任
ボウルの仕様	形状	円筒 ・ 円錐 ・ 段付 ・ 皿 ・ 一任			要・不要・客先ご準備 (メーカー形式　)
	回転方向	時計方向 ・ 反時計方向 ・ 一任		リニアフィーダ コントローラー	方式　圧電用・電磁用／周波数可変方式 有・無／一任
	材質	鉄 ・ ステンレス ・ アルミ ・ 一任			取付位置　単体納入 ・ 台板または架台等に取付 ・ 一任
	投入量	個			操作電圧　AC ・ DC　V
	要 ・ 不要 ・ 客先ご準備				要 ・ 不要 ・ 客先ご準備 (メーカー形式　)
電源	動力電源	AC　V		シュート台	要・不要・客先ご準備 (ワーク滑り面まで　mm)
	納入時周波数	50Hz ・ 60Hz		台板	要・不要・客先ご準備 (厚さx縦x横=　x　x　)
	最終ユーザー周波数	50Hz ・ 60Hz		架台	要・不要・客先ご準備 (縦x横x高さ=　x　x　)
パーツフィーダ コントローラー	方式	圧電用・電磁用／周波数可変方式 有・無／一任		エスケープメント	要・不要・客先ご準備
	取付位置	単体納入 ・ 台板または架台等に取付 ・ 一任			方式　エアシリンダ　一任
	操作電圧	AC ・ DC　V			制御　客先 ・一任　バルブ用 AC・DC　V
	要 ・ 不要 ・ 客先ご準備 (メーカー形式　)			ホッパー・ボウル	要・不要・客先ご準備 (メーカー形式　)
オーバーフロー	要 ・ 不要 ・ 客先ご準備 (メーカー形式　)				方式　バイブレーター形 ・フィーダー形
	方式	光電センサー式 ・ 近接センサー式 ボウル内アタッチメント ・ 一任			容量　リットル (　台)
騒音	dB以下 (Aスケール 音源より1m)				内面処理　ゴム ・ ウレタン ・ シート張り ・ 一任(　)
防音カバー	要 ・ 不要 ・ 客先ご準備				上部カバー　要 ・ 不要 ・一任
					材質　SS ・ SUS ・ 一任
				塗装色	客先指定 (　) ・ 一任
				特記事項	このシートは、神鋼電機の見積照会書を参考にして作成しています。

部品の形状・寸法及び排出姿勢	(形状・寸法・公差) ワーク図と現品を添付願います。(排出姿勢)